

BOMBAS DE CALOR

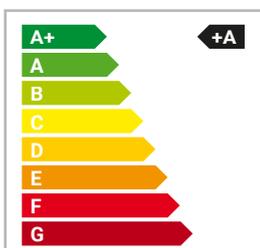
Eficiência energética e flexibilidade no aquecimento das águas sanitárias em residências e edifícios comerciais.

Água quente entre os 55° e os 60°, 24 horas por dia.

Capacidades de armazenamento de 100 a 500 litros.



GARANTIA ACUMULADOR



BOMBAS DE CALOR



As bombas de calor TDA são a solução ideal para o aquecimento das águas sanitárias em residências e edifícios comerciais, oferecendo **economia de energia e sustentabilidade**.

O seu funcionamento baseia-se na permuta de calor entre o exterior e a água armazenada no depósito, através de uma serpentina, conseguindo assim obter **água quente entre os 55° e os 60°, 24 horas por dia**.

A possibilidade de incorporar 1 ou 2 serpentinas extra **permite adicionar outra fonte de calor ao depósito**, proporcionando ainda maior flexibilidade.

Com capacidades de **armazenamento de 100 a 500 litros**, as bombas de calor TDA são a solução para a maioria habitações.



CARACTERÍSTICAS GERAIS

<p>EN 16147</p>	<p>COP certificado (EN 16147:2017) que possibilita a substituição dos painéis solares em construções novas</p>		<p>Condensador exterior ao acumulador para evitar a corrosão do circuito frigorífico</p>		<p>O bloco termodinâmico isolado internamente com esponja ondulada permitindo um ambiente tranquilo para os utilizadores</p>
	<p>Equipamento fabricado em Portugal o que permite uma eficaz assistência técnica</p>		<p>Possibilidade de incorporar uma ou duas serpentinas para ligação a painéis solares ou outras fontes de calor</p>		<p>Aquecimento da água 365 dias por ano sem recorrer a resistência elétrica</p>
	<p>Baixos consumos energéticos</p>		<p>Controlo anti-legionella</p>		<p>Compressor rotativo de elevada eficiência que ajusta o seu desempenho em função de duas sondas existentes na parte superior e inferior do depósito</p>
<p>INOX 444</p>	<p>Acumulador em aço inoxidável 444</p>		<p>Controlador touch screen com programação ajustável às necessidades do utilizador</p>		<p>Equipamento monobloco que permite a sua colocação em qualquer divisão da casa, que será desumidificada pelo seu funcionamento</p>

Modelos disponíveis	Unidade	NURI 100	NURI 150	NURI 200	NURI 280	NURI 500
Posição Vertical	-	Mural	Chão	Chão	Chão	Chão
Qt. máx. água a 40°C (EN 16147:2017)	L	105	164	253	335	591
Número de Utilizadores	-	1-2	2-3	3-4	4-6	7-12
Material do Acumulador	-	Aço Esmaltado	Inox 444	Inox 444	Inox 444	Inox 444
Garantia do Acumulador	-	3 anos	10 anos	10 anos	10 anos	10 anos
Altura	mm	1340	1510	1685	2040	2300
Diâmetro	mm	520	590	590	590	755
Perfil de carga	-	M	M	L	XL	XXL
COP (EN 16147:2017)	-	3.11	2.97	3.57	3.61	3.45
Classe energética	-	A++	A+	A+	A+	A+
Eficiência Energética	-	131%	129%	152%	149%	138%
Consumo Anual	kWh/ano	392	397	673	1122	1560
Potência Térmica	kW	1.0	1.8	1.8	1.8	2.5
Potência Elétrica Absorvida	kW	0.27	0.4 - 0.6	0.4 - 0.6	0.4 - 0.6	0.6 - 0.8
Corrente Absorvida	A	1.2	2.0	2.0	2.0	2.96
Potência Resistência elétrica SOS	kW	1.5	1.5	1.5	1.5	2.5
Potência Máxima Absorvida	kW	1.8	2.1	2.1	2.1	3.3
Tensão/Frequência Elétrica	-	230V - 50Hz				
Proteção	A	10	16	16	16	16
Tipo de Compressor	-	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo	Rotativo
Fluido Refrigerante	-	R134a	R134a	R134a	R134a	R134a
Quantidade de Fluido Refrigerante	g	850	950	950	950	1100
Pressão de Serviço	MPa	0.7	0.6	0.6	0.6	0.6
Pressão de Ensaio	MPa	1.0	0.9	0.9	0.9	0.9
Ligações Hidráulicas	-	1/2"	3/4"	3/4"	3/4"	1"
Temperatura Máxima de Saída da Água	°C	60	60	60	60	60
Temperatura Máxima de Serviço	°C	55	55	55	55	55
Diâmetro das Conduitas	mm	125	150	150	150	150
Comprimento Máximo das Conduitas	m	5	6	6	6	6
Nível sonoro	dB(A)	45	45	45	45	45
Volume de Ar	m³/h	280	350	350	350	350
Pressão do Ar	Pa	30	40	40	40	40
Peso Líquido	kg	73	77	85	93	155
Peso de Transporte	kg	85	88	96	104	167
Embalagem (Opcional) [C x L X A]	mm	750 x 670 x 1520	700 x 700 x 1675	700 x 700 x 1850	700 x 700 x 2175	850 x 850 x 2500

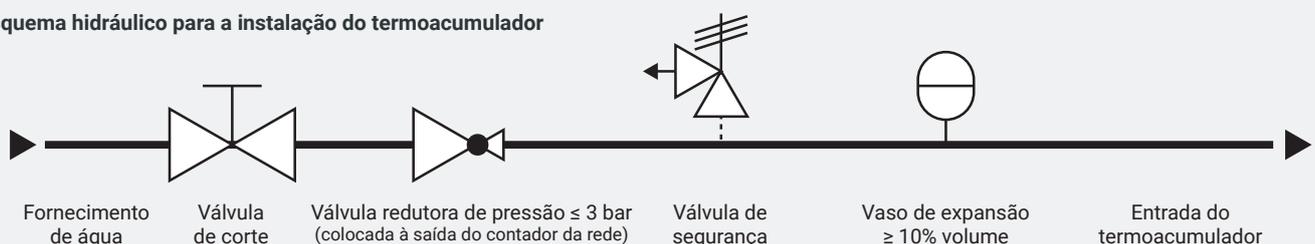
ISOLAMENTO TÉRMICO

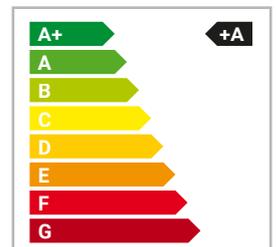
Tipo de isolamento: Granulado de cortiça queimada comprimido (0,04W/m. °C) ou espuma de poliuretano

Espessura isolamento: 50 mm

Revestimento: Chapa lacada cinza

Esquema hidráulico para a instalação do termoacumulador





INSTRUÇÕES TERMOACUMULADOR

Recomenda-se ao instalador e ao utilizador a leitura do Certificado de Garantia que acompanha o produto.

Os equipamentos perderão a garantia quando:

- A qualidade da água utilizada, quer seja da rede, poço, mina, ou furo exceder os seguintes valores:
 - Dureza da água (min - max): 60 - 300 mg/L de CaCO_3
 - pH (min - max): 6.5 - 9.5
 - Condutividade (min - máx): 130 - 1500 $\mu\text{S/cm}$;
- O ânodo de magnésio, sempre que existente, não tenha sido atempadamente substituído;
- Não forem respeitadas as instruções de instalação que acompanham o produto;
- Não forem respeitadas as restantes exclusões de garantia referidas no Certificado de Garantia.

GARANTIA DO EQUIPAMENTO

- A instalação só deverá ser efetuada por um técnico qualificado, de acordo com as instruções de montagem que acompanham o produto;
- O equipamento deve ser instalado num local abrigado e protegido de temperaturas negativas;
- Primeiro efetuar a ligação hidráulica e apenas depois a ligação elétrica;
- A instalação da válvula de segurança é obrigatória, assim como a verificação semestral da mesma;
- Recomenda-se a colocação de um tabuleiro de drenagem por baixo do equipamento para prevenir danos em casos de fuga ou derrame;
- A norma IEC 60364-7-701 tem de ser cumprida quando instalar o equipamento e/ou acessórios elétricos;
- A pressão máxima e mínima (-0,5bar) mesmo em situações de choque hidráulico ou corte na alimentação de água devem ser garantidas com recurso a válvulas apropriadas;
- Durante a instalação tenha o equipamento desligado da corrente elétrica.